



Rückschlagventile

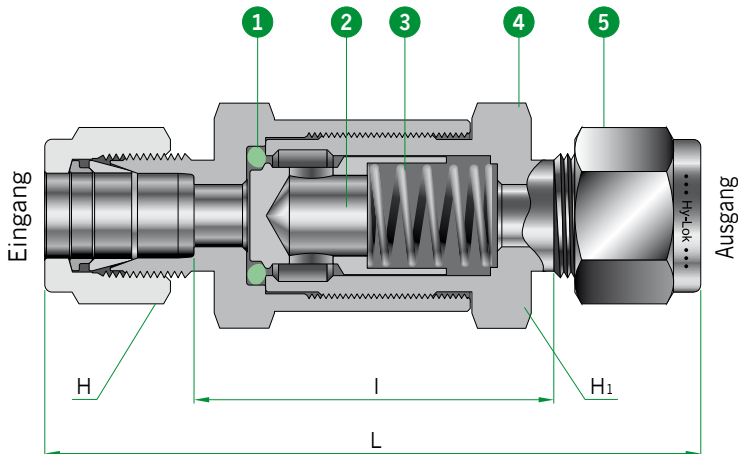
Serien 700, 700H, 701, 700A, CVL



Eigenschaften

- Druckbereich bis 413 bar (6000 psi) bei 21 °C (70 °F) – Serien 700H, CVL
206 bar (3000 psi) bei 21 °C (70 °F) – Serien 700, 701, 700A
- Temperaturbereich bis 191 °C (375 °F) mit FKM-Dichtung
482 °C (900 °F) – CVL-Serie
- Geeignet für Gase und Flüssigkeiten
- Körpermaterial SS316 standardmäßig
- Jedes Ventil wird im Werk auf die Funktionen Öffnen und Schließen geprüft.

Allgemeine Eigenschaften



- 1 O-Ring**
 - Sorgt für das dichte Absperren.
- 2 Öffnungselement mit hinterem Anschlag**
 - Verhindert die Überlastung der Feder.
- 3 Auswahl an Federn**
 - Erhältlich für Öffnungsdrücke von 1/3 psi bis 100 psi.
- 4 Große Auswahl an Körpergrößen**
 - Ermöglicht Cv-Werte von 0,16 bis 8,0.
- 5 Viele verschiedene Endanschlüsse**
 - Zum Beispiel: Hy-Lok Rohrverschraubungen, kegeliges NPT Rohrgewinde (Innen- bzw. Außengewinde), kegeliges ISO Rohrgewinde (Innen- bzw. Außengewinde).

Technische Daten

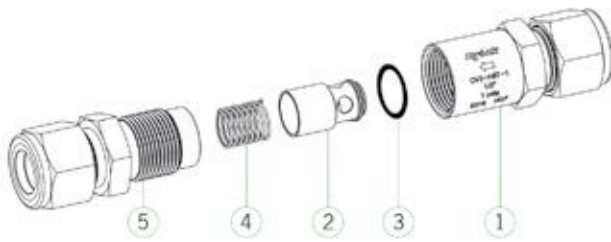
Serie	CV1	CV2 CV3 CV4	CV5 CV6
Max. Arbeitsdruck bei 21 °C (70 °F)	206 bar (3000 psi)		137 bar (2000 psi)
Betriebs-temperaturbereich	FKM: -23 °C bis 191 °C (-10 °F bis 375 °F) NBR: -23 °C bis 121 °C (-10 °F bis 250 °F)		
Nenn-Öffnungsdruck	1/3, 1, 3, 10, 25, 100 psi		1/3, 1, 3, 10, 25 psi

Abmessungen

Bestellnummer	Bohrung	Cv	Endanschlüsse		Abmessungen					
			Eingang	Ausgang	L	I	H (Mutter-SW)	H1 (Körper-SW)		
CV1	-H -2T	4,8	0,16	1/8" Hy-Lok	1/8" Hy-Lok	55,6	30,2	11,1	15,9	
	-M -2N			1/8" NPT Außengewinde	1/8" NPT Außengewinde	44,4				
	-F -2N			1/8" NPT Innengewinde	1/8" NPT Innengewinde	46,6				
	-H -4T			1/4" Hy-Lok	1/4" Hy-Lok	60,0				
	-H -6M		0,47	6 mm Hy-Lok	6 mm Hy-Lok	29,4	14,0			
	-MH -4N4T			1/4" NPT Außengewinde	1/4" Hy-Lok			56,4		
	-M -4N			1/4" NPT Außengewinde	1/4" NPT Außengewinde	53,4	19,1			
	-F -4N			1/4" NPT Innengewinde	1/4" NPT Innengewinde	54,6				
CV2	-H -6T	7,1	1,48	3/8" Hy-Lok	3/8" Hy-Lok	74,8	41,3	17,5	22,2	
	-H -10M			10 mm Hy-Lok	10 mm Hy-Lok		40,4	19,0		
	-M -6N			3/8" NPT Außengewinde	3/8" NPT Außengewinde	64,6	-	-		
CV3	-F -6N	10,0	1,70	3/8" NPT Innengewinde	3/8" NPT Innengewinde	80,2	34,5	22,2		
	-H -8T			1/2" Hy-Lok	1/2" Hy-Lok					
	-H -12M			12 mm Hy-Lok	12 mm Hy-Lok				34,6	22,0
	-M -8N			1/2" NPT Außengewinde	1/2" NPT Außengewinde				74,4	-
CV4	-F -8N	13,5	2,60	1/2" NPT Innengewinde	1/2" NPT Innengewinde	84,7	-	-	28,6	
	-H -10T			5/8" Hy-Lok	5/8" Hy-Lok					91,8
CV5	-H -12T	16,0	5,20	3/4" Hy-Lok	3/4" Hy-Lok	110,7	61,9	28,6		
	-M -12N			3/4" NPT Außengewinde	3/4" NPT Außengewinde				105,3	
	-F -12N			3/4" NPT Innengewinde	3/4" NPT Innengewinde				103,0	
CV6	-H -16T	18,0	8,00	1" Hy-Lok	1" Hy-Lok	121,2	58,7	38,1	34,9	
	-M -16N			1" NPT Außengewinde	1" NPT Außengewinde					116,2
	-F -16N			1" NPT Innengewinde	1" NPT Innengewinde					111,4

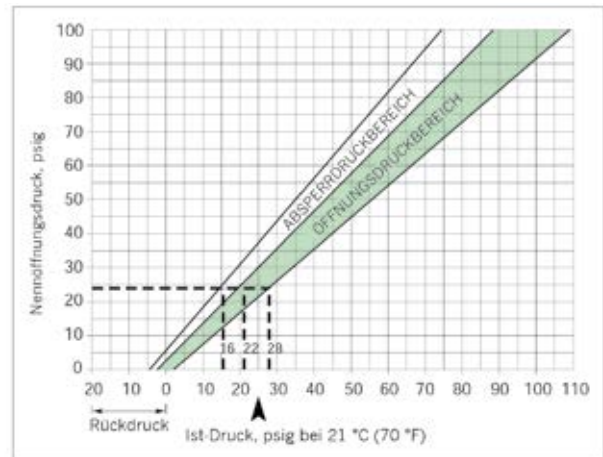
Alle Maße in mm. Angegebene Abmessungen bei handfest angezogenen Hy-Lok Muttern, sofern zutreffend.

Werkstoffe



Nr.	Beschreibung	Ventilkörperwerkstoffe	
		Werkstoffgüte/ASTM-Spezifikation	
1	Eingangskörper	TP316/A479 oder A276	MESSING
2	Öffnungselement	TP316/A479 oder A276	MESSING
3	O-Ring	FKM	
4	Feder	SS302	
5	Ausgangskörper	TP316/A479 oder A276	MESSING

Für den Außenkörper aus Edelstahl 316 wird ein Molybdän-Trockenschmiermittel verwendet.
Für das Öffnungselement wird ein Schmiermittel auf Silikonbasis verwendet.



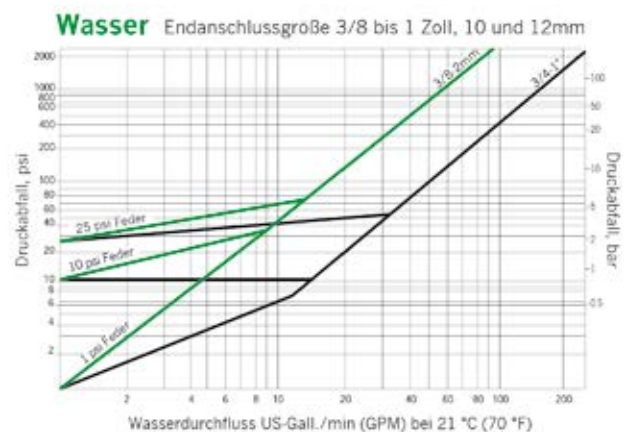
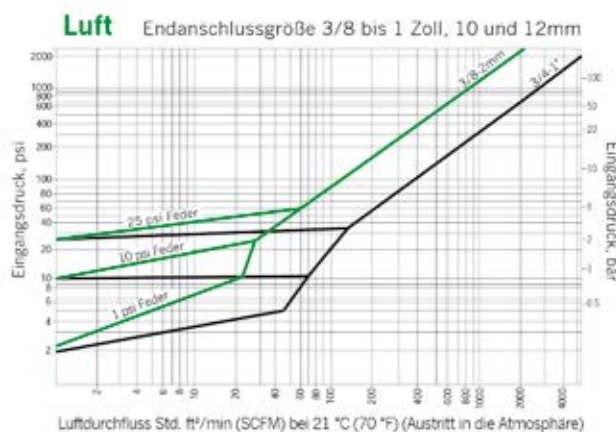
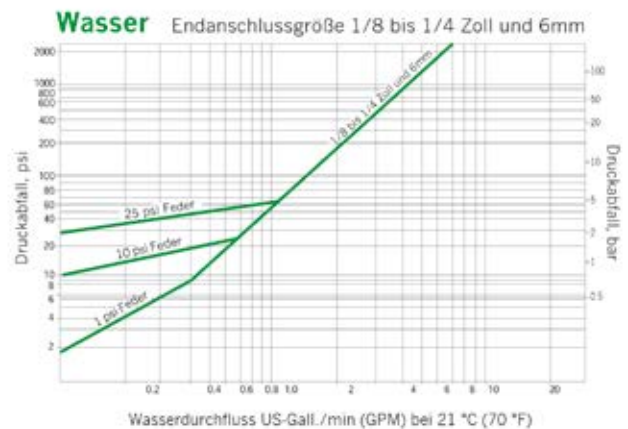
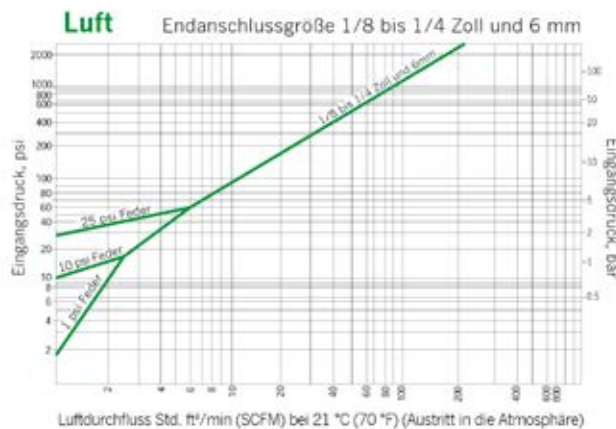
Öffnungs- und Absperrdruck

- Aus dem Diagramm kann abgelesen werden, dass der tatsächliche Öffnungsdruck bei einem Nennwert von 25 psi in einem Bereich zwischen 22 psi und 28 psi und der Absperrdruck zwischen 16 psi und 22 psi liegt.

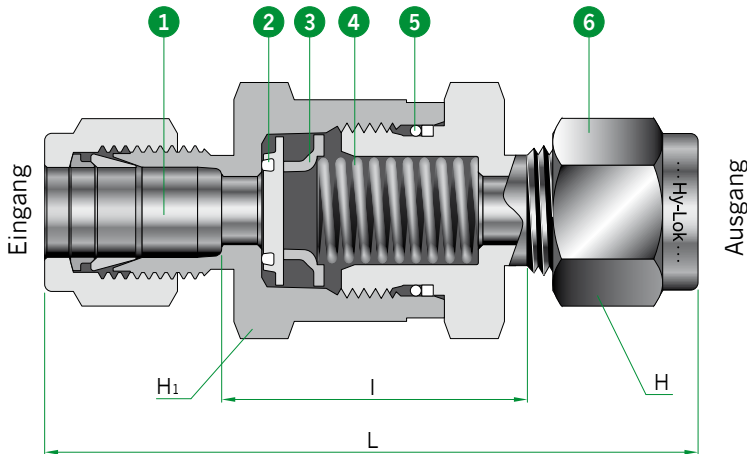
Für das dichte Absperrn von Ventilen mit einem Nennöffnungsdruck von 5 psi oder darunter kann ein **Rückdruck** notwendig sein.

1. Öffnungsdruck: Dies ist der Eingangsdruck, bei dem der erste Durchfluss feststellbar ist.
2. Absperrdruck: Dies ist der Eingangsdruck, bei dem kein Durchfluss feststellbar ist.

Durchflussrate bei 20 °C (70 °F)



Serie 700H



- 1 Bohrung**
 - Ist für maximalen Durchfluss bei minimalem Druckabfall bemessen. Durchflussdurchmesser von 4,8 mm bis 15 mm.
- 2 Öffnungselement**
 - Sorgt mit der Elastomerdichtung für die dichte Absperrung.
- 3 Anschlag des Öffnungselements**
 - Minimiert die Beanspruchung der Feder.
- 4 Federn**
 - Erhältlich für Öffnungsdrücke von 1/3 psi bis 25 psi.
- 5 O-Ring und Stützringe**
 - Gewährleisten die Dichtigkeit bis zum Nenndruck.
- 6 Viele verschiedene Endanschlüsse**
 - einschließlich Hy-Lok Rohrverschraubung, NPT Außen- und Innengewinde, kegeliges ISO Rohrgewinde, ZCO-Anschlüsse und Anschlüsse mit Metaldichtscheibe

Technische Daten

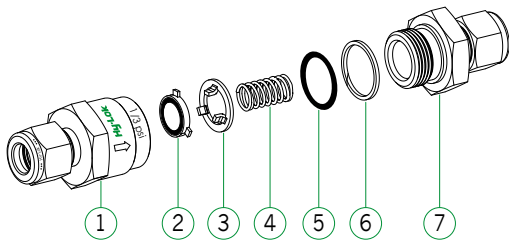
Serie	CVH1	CVH2	CVH3
Max. Arbeitsdruck	413 bar (6000 psi)		344 bar (5000 psi)
Betriebstemperaturbereich	FKM: -23 °C bis 191 °C (-10 °F bis 375 °F) NBR: -23 °C bis 121 °C (-10 °F bis 250 °F)		
Nennöffnungsdruck	1/3, 1, 5, 10, 25 psi		

Abmessungen

Bestellnummer	Bohrung	Cv	Endanschluss		Nenndruck, psi (bar)			Abmessungen						
			Eingang	Ausgang	SS316	Kohlenstoffstahl	Alloy 400	L	I	H (Mutter-SW)	H1 (Körper-SW)			
CVH1	-H -2T	4,8	0,67	1/8" Hy-Lok		6000 (413)		5000 (345)	57,7	32,1	11,1	17,5		
	-H -4T			1/4" Hy-Lok					61,7	31,2	14,2			
	-H -6M			6 mm Hy-Lok					54,1	31,1	14,0			
	-F -4N			1/4" NPT Innengewinde					45,5					
	-M -2N			1/8" NPT Außengewinde					55,1					
	-M -4N			1/4" NPT Außengewinde					57,9					
	-ZCR -4			1/4" Metaldichtscheibe					50,3					
	-ZCO -4			1/4" O-Ring-Dichtung an Stirnseite										
CVH2	-H -6T	7,8	1,80	3/8" Hy-Lok		6000 (413)	5000 (345)	69,9	36,1	17,5	25,4			
	-H -8T			1/2" Hy-Lok				75,2	29,5	22,2				
	-H -8M			8 mm Hy-Lok				68,6	36,2	16,0				
	-H -10M			10 mm Hy-Lok				71,1	36,7	19,0				
	-H -12M			12 mm Hy-Lok				75,2	29,6	22,0				
	-F -6N			3/8" NPT Innengewinde				5000 (345)	5300 (365)	5000 (345)	64,8			26,9
	-F -8N			1/2" NPT Innengewinde				4600 (316)	4900 (337)	4600 (316)	77,0			
	-M -6N			3/8" NPT Außengewinde				6000 (413)		5000 (345)	59,9			25,4
	-M -8N			1/2" NPT Außengewinde							69,3			
	-ZCR -8			1/2" Metaldichtscheibe				3500 (241)			69,3			
-ZCO -8	1/2" O-Ring an Stirnseite		6000 (413)			59,7								
CVH3	-H -12T	15,0	4,70	3/4" Hy-Lok		5000 (345)	4700 (323)	89,4	40,6	28,6	41,3			
	-H -16T			1" Hy-Lok				98,6	36,1	38,1				
	-H -22M			22 mm Hy-Lok				88,4	36,4	32,0				
	-H -25M			25 mm Hy-Lok				98,6	36,0	40,0				
	-F -12N			3/4" NPT Innengewinde		4300 (296)		82,0						
	-F -16N			1" NPT Innengewinde		4100 (282)		97,3						
	-M -12N			3/4" NPT Außengewinde		5000 (345)		4700 (323)	83,6					
	-M -16N			1" NPT Außengewinde					93,2					
	-ZCR -12			3/4" Metaldichtscheibe		3000 (206)			96,0					
	-ZCO -12			3/4" O-Ring-Dichtung an Stirnseite		5000 (345)			73,7					
	-ZCO -16			1" O-Ring Dichtung an Stirnseite										

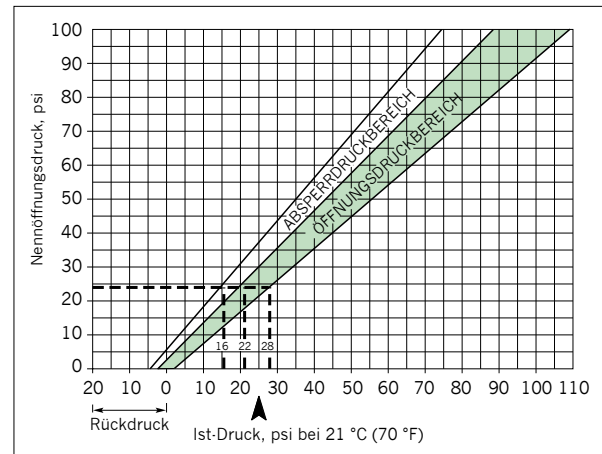
Alle Abmessungen in mm und nur zur Information. Änderungen vorbehalten. Angegebene Abmessungen bei handfest angezogenen Hy-Lok Muttern, sofern zutreffend. (-) = nicht zutreffend

Werkstoffe



Nr.	Beschreibung	Ventilkörperwerkstoffe
		Werkstoffgüte/ASTM-Spezifikation
1	Eingangskörper	TP316/A479 oder A276
2	Öffnungselement ①	TP316/A479 verbunden mit FKM
3	Anschlag des Öffnungselements	TP316/A479 oder A276
4	Feder	TP302/A313
5	O-Ring ①	FKM
6	Stützring	PTFE
7	Ausgangskörper ②	TP316/A479 oder A276

- ① Basierend auf Fluorkohlenwasserstoffen
- ② Molybdän-Trockenschmiermittel auf Gewinde



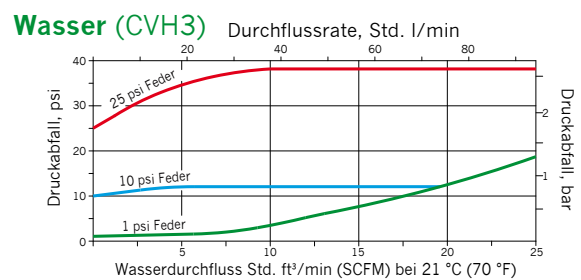
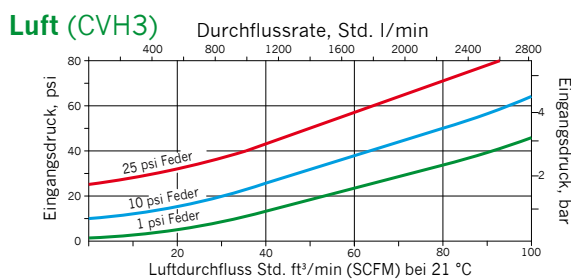
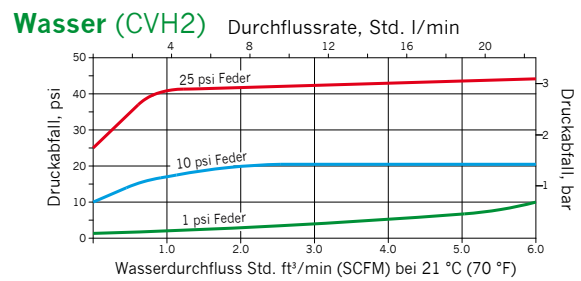
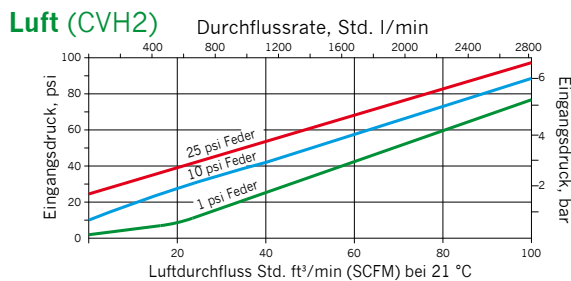
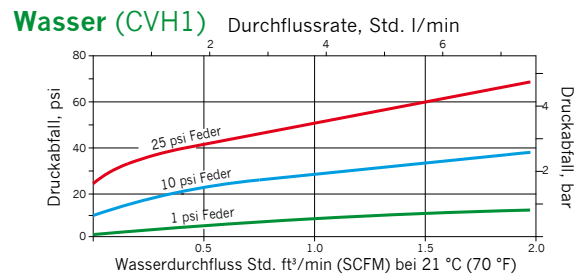
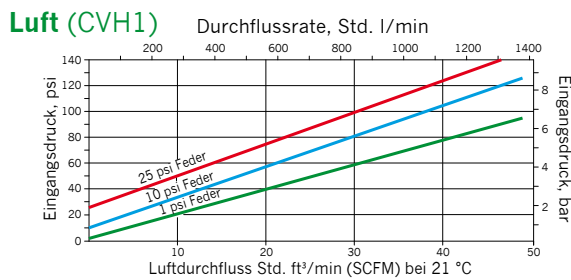
Öffnungs- und Absperrdruck

- Aus dem Diagramm kann abgelesen werden, dass der tatsächliche Öffnungsdruck bei einem Nennwert von 25 psi in einem Bereich zwischen 22 psi und 28 psi und der Absperrdruck zwischen 16 psi und 22 psi liegt.

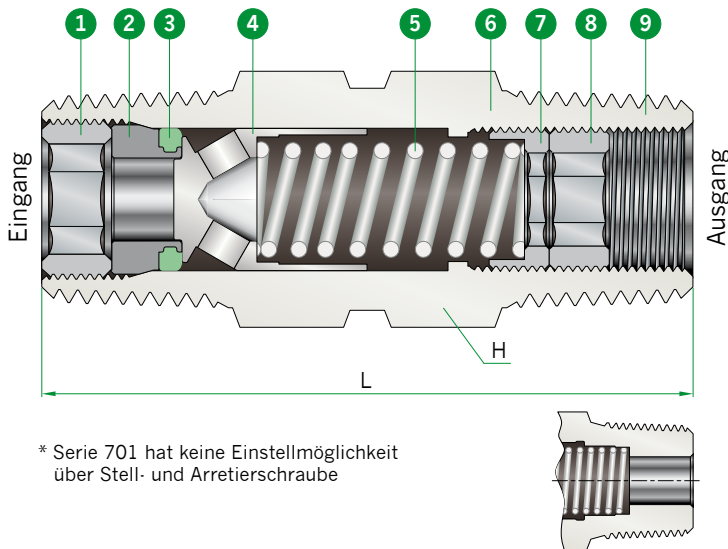
Für die Absperrung der Ventile mit einem Nennöffnungsdruck von 5 psi oder darunter kann ein **Rückdruck** notwendig sein.

1. Öffnungsdruck: Dies ist der Eingangsdruck, bei dem der erste Durchfluss feststellbar ist.
2. Absperrdruck: Dies ist der Eingangsdruck, bei dem kein Durchfluss feststellbar ist.

Durchflussrate bei 20 °C (70 °F)



Serien 701, 700A



* Serie 701 hat keine Einstellmöglichkeit über Stell- und Arretierschraube

Technische Daten

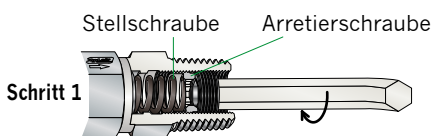
Serie	701	700A
Max. Arbeitsdruck	206 bar (3000 psi)	
Betriebstemperaturbereich	FKM: -23 °C bis 191 °C (-10 °F bis 375 °F) NBR: -23 °C bis 121 °C (-10 °F bis 250 °F)	
Nennöffnungsdruck	1/3, 1, 3, 5, 10, 25 psi	3 bis 50 psi 50 bis 150 psi 150 bis 350 psi 350 bis 600 psi

Abmessungen

Bestellnummer	Bohrung	Endanschluss		Abmessungen				
		Eingang	Ausgang	L		H		
mm								
Zoll								
Fester Öffnungsdruck								
CV (Serie 701)	-M4N	4,8	1/4" NPT Außengewinde	1/4" NPT Außengewinde	41,1	1,62	14,2	9/16
	-M8N	10,0	1/2" NPT Außengewinde	1/2" NPT Außengewinde	57,9	2,28	22,2	7/8
	-F4N	4,8	1/4" NPT Innengewinde	1/4" NPT Innengewinde	61,2	2,41	19,1	3/4
	-F8N	10,0	1/2" NPT Innengewinde	1/2" NPT Innengewinde	94,2	3,71	26,9	1 1/16
	-FM4N	4,8	1/4" NPT Innengewinde	1/4" NPT Außengewinde	58,2	2,29	19,1	3/4
	-MF4N		1/4" NPT Außengewinde	1/4" NPT Innengewinde	44,4	1,75		
-MF8N	10,0	1/2" NPT Außengewinde	1/2" NPT Innengewinde	71,9	2,83	26,9	1 1/16	
Einstellbarer Öffnungsdruck								
CVA (Serie 700A)	-M4N	4,8	1/4" NPT Außengewinde	1/4" NPT Außengewinde	41,1	1,62	14,2	9/16
	-M4R		1/4" ISO-Rohr-Außengewinde	1/4" ISO-Rohr-Außengewinde				
	-F4N	1/4" NPT Innengewinde	1/4" NPT Innengewinde	75,7	2,98	19,1	3/4	
	-M8N	10,0	1/2" NPT Außengewinde	1/2" NPT Außengewinde	65,0	2,55	22,2	7/8
	-M8R		1/2" ISO-Kegel-Außengewinde	1/2" ISO-Kegel-Außengewinde				

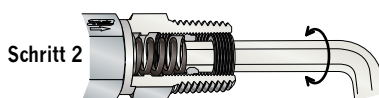
Alle Maße in mm. Maße nur zur Information. Änderungen vorbehalten.

Öffnungsdruckeinstellung

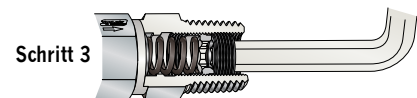


Innensechskantschlüssel in die Arretierschraube einführen.

Arretierschraube durch Drehung des Innensechskantschlüssels um 2 bis 3 ganze Umdrehungen entgegen dem Uhrzeigersinn lösen.



Nach dem Lösen der Arretierschraube den Innensechskantschlüssel so ausrichten, dass er in die Stellschraube eingreift. Den gewünschten Öffnungsdruck durch Drehung des Innensechskantschlüssels wie folgt einstellen: im Uhrzeigersinn, um den Öffnungsdruck zu erhöhen; entgegen dem Uhrzeigersinn, um den Öffnungsdruck zu reduzieren.

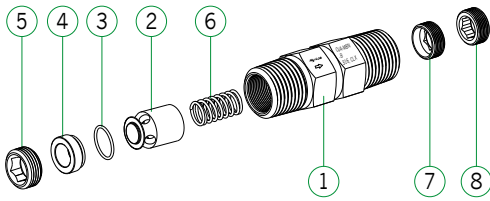


Nach der Justierung der Stellschraube zur Erreichung des gewünschten Öffnungsdrucks den Innensechskantschlüssel aus der Stellschraube herausziehen. Die Arretierschraube durch Drehung des Innensechskantschlüssels im Uhrzeigersinn fest gegen die Stellschraube anziehen.

Wenn nach einer Überprüfung des gewünschten Öffnungsdrucks eine weitere Einstellung erforderlich ist, die Schritte 1 bis 3 wiederholen.

- 1 Anschlagmutter**
 - Fixiert den Einsatz im Ventilkörper
- 2 Einsatz**
 - Verhindert das Herausblasen des O-Rings.
- 3 O-Ring**
 - Sorgt für die dichte Abdichtung.
- 4 Öffnungselement mit hinterem Anschlag**
 - Verhindert die Überlastung der Feder.
- 5 Feder**
 - Viele verschiedene einstellbare Federn sind für den Öffnungsdruckbereich von 3 psi bis 600 psi erhältlich.
- 6 Einteiliger Körper**
 - Hergestellt aus Stangenmaterial.
- 7 Stellschraube (nur Serie 700A)**
 - Damit wird der gewünschte Öffnungsdruck eingestellt.
 - Serie 701 ohne Stell- und Arretierschraube
- 8 Arretierschraube (nur Serie 700A)**
 - Erhält die Einstellung.
- 9 Endanschlüsse**
 - ISO-Kegelgewinde (Innen- und Außengewinde), NPT-Gewinde (Innen- und Außengewinde)

Werkstoffe



Nr.	Beschreibung	Ventilkörperwerkstoffe		
		316 Edelstahl	Messing	
			1/4"	1/2"
Werkstoffgüte/ASTM-Spezifikation				
1	Körper ①	TP316/A479 oder A276	Messing	
2	Öffnungselement	TP316/A479 oder A276	Messing	
3	O-Ring ①	FKM	NBR	
4	Einsatz	TP316/A479 oder A276	Messing	
5	Anschlagmutter	TP316/A479 oder A276	Messing	
6	Feder	SS302/A313		
7	Stellschraube ②*	TP316/A479 oder A276	TP316/A479 oder A276	Messing ③
8	Arretierschraube ②*	TP316/A479 oder A276	TP316/A479 oder A276	Messing ③

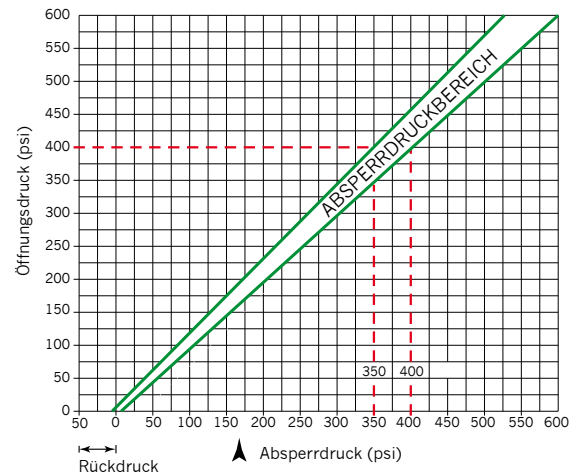
① Schmiermittel auf Silikonbasis

② Trockenschmiermittel auf Molybdänsulfidbasis

③ Die Stellschraube im Messingventil mit Feder C oder D (150-600 psi) besteht aus Edelstahl 316.

* nur Serie 700A

Öffnungs- und Absperrdruck bei 20 °C (70 °F)



Öffnungs- und Absperrdruck

Beispiel: Bei einem Ventil, das für die Öffnung bei 400 psi eingestellt ist, wäre der Mindestabsperrdruck 350 psi.

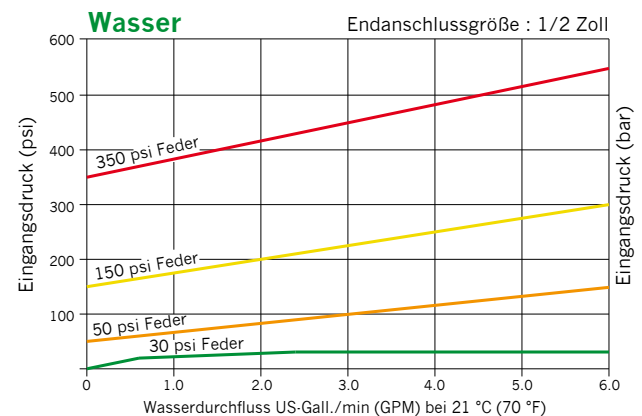
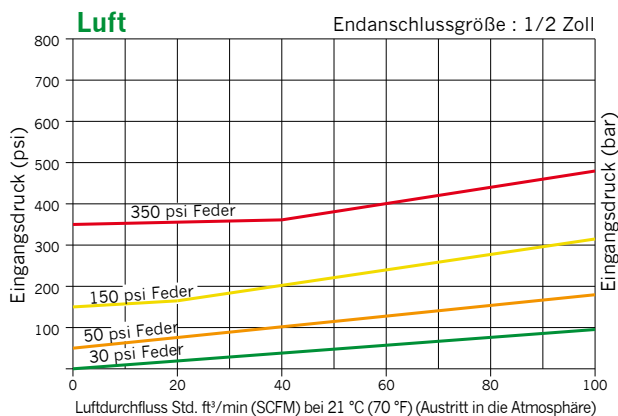
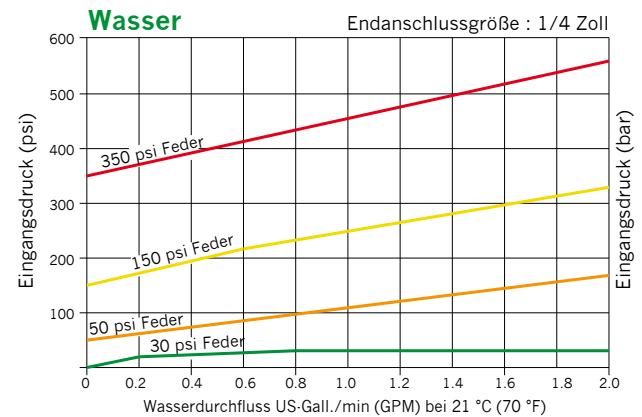
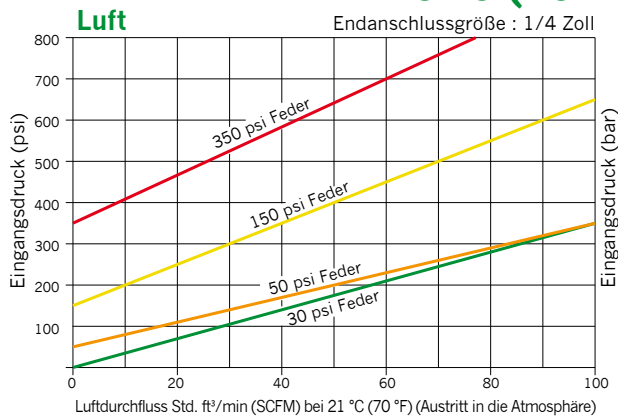


Bei Ventilen, die über einen bestimmten Zeitraum nicht betätigt wurden, kann der Öffnungsdruck anfangs höher sein, als er eingestellt wurde.

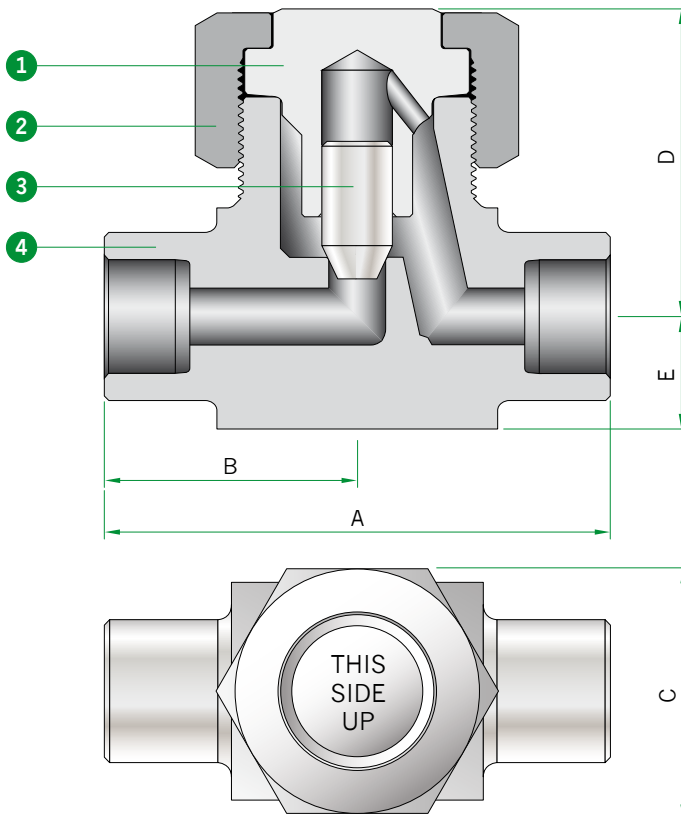
Rückschlagventile der Serien 701 und 700A, die für einen Öffnungsdruck von 20 psi oder darunter eingestellt sind, erfordern eventuell einen Rückdruck, damit sie blaschenfrei absperrn.

1. Öffnungsdruck: Dies ist der Eingangsdruck, bei dem der erste Durchfluss feststellbar ist.
2. Absperrdruck: Dies ist der Eingangsdruck, bei dem kein Durchfluss feststellbar ist.

Durchflussrate bei 20 °C (70 °F)



Serie CVL



- 1 Ventilhalss**
 - Sicherheitskonstruktion mit Überwurfmutter
- 2 Ventilhalssmutter**
- 3 Öffnungselement**
 - Metall/Metall-Dichtung
- 4 Gehäuse**
 - Kompakte und robuste Konstruktion

Technische Daten

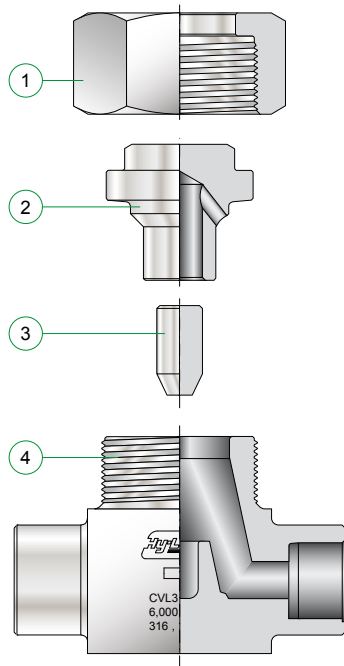
Serie	Öffnung		Cv	Nenndruck bei 70 °F (21 °C)	Temperaturbereich
	mm	Zoll			
CVL1	4,0	0,157	Max. 0,28	413 bar (6000 psi)	-53 °C bis 482 °C (-65 °F bis 900 °F)
CVL2	6,4	0,252	Max. 0,60		
CVL3	11,1	0,437	Max. 2,30		

Abmessungen

Bestellnummer		Endanschluss		Cv	Bohrung mm (Zoll)	Abmessungen mm (Zoll)				
Serie	Teile- Nr.	Eingang	Ausgang			A	B	C	D	E
CVL1	H-4T	1/4" Hy-Lok	1/4" Hy-Lok	0,28	4,0 (0,157)	61,9 (2,44)	31,0 (1,22)	22,2 (7/8)	37,3 (1,47)	9,6 (0,38)
	H-6M	6mm Hy-Lok	6mm Hy-Lok			50,8 (2,00)	25,4 (1,00)			
	F-2N	1/8" NPT Innengewinde	1/8" NPT Innengewinde			52,4 (2,06)	26,2 (1,03)			
	F-4N	1/4" NPT Innengewinde	1/4" NPT Innengewinde			46,0 (1,80)	23,0 (0,90)			
CVL2	F-4N	1/4" NPT Innengewinde	1/4" NPT Innengewinde	0,60	6,4 (0,252)	57,2 (2,24)	28,6 (1,12)	31,8 (1 1/4)	47,0 (1,85)	12,7 (0,50)
	F-6N	3/8" NPT Innengewinde	3/8" NPT Innengewinde			73,0 (2,25)	36,5 (1,25)			
	H-6T	3/8" Hy-Lok	3/8" Hy-Lok			57,2 (2,25)	28,6 (1,12)			
	SW-6T	3/8" Rohrschweißanschluss	3/8" Rohrschweißanschluss							
CVL3	SW-8T	1/2" Rohrschweißanschluss	1/2" Rohrschweißanschluss	2,30	11,1 (0,437)	100,0 (3,94)	50,0 (1,97)	38,1 (1 1/2)	62,0 (2,44)	20,0 (0,79)
	H-8T	1/2" Hy-Lok	1/2" Hy-Lok			79,4 (3,12)	39,7 (1,56)			15,9 (0,63)
	H-12T	3/4" Hy-Lok	3/4" Hy-Lok			82,6 (3,26)	41,3 (1,63)			
	F-8N	1/2" NPT Innengewinde	1/2" NPT Innengewinde			79,4 (3,12)	39,7 (1,56)			

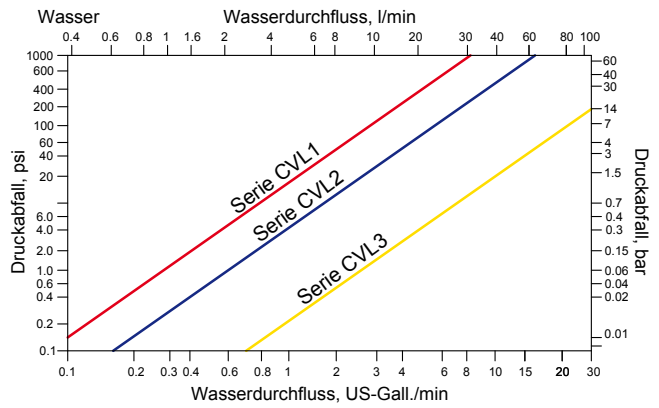
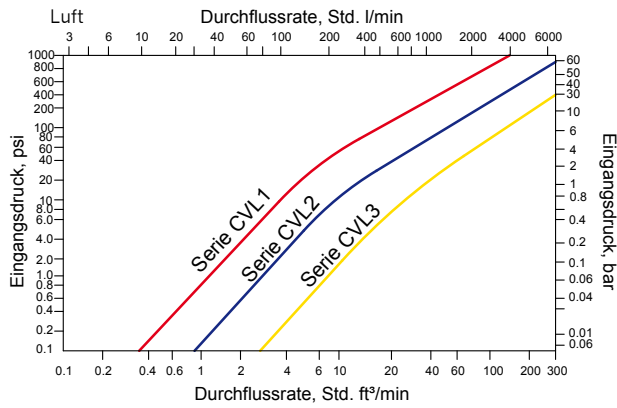
Alle Abmessungen in mm und nur zur Information. Änderungen vorbehalten. Angegebene Abmessungen bei handfest angezogenen Hy-Lok Muttern, sofern zutreffend.

Werkstoffe



Nr.	Beschreibung	Material
1	Ventilhalsmutter	ASTM A276/A479 TYP 316
2	Ventilhals	
2	Öffnungselement	ASTMA564 TYP 630
4	Gehäuse	ASTM A276/A182 TYP 316

Durchflussrate bei 37 °C (100 °F)



Reinigung

- Jedes Ventil wird nach Firmenstandard gereinigt und verpackt.

Prüfung

- Jedes Ventil wird mit Stickstoff auf die Funktion Öffnen und Schließen geprüft.
- Andere Prüfungen werden auf Anfrage angeboten.

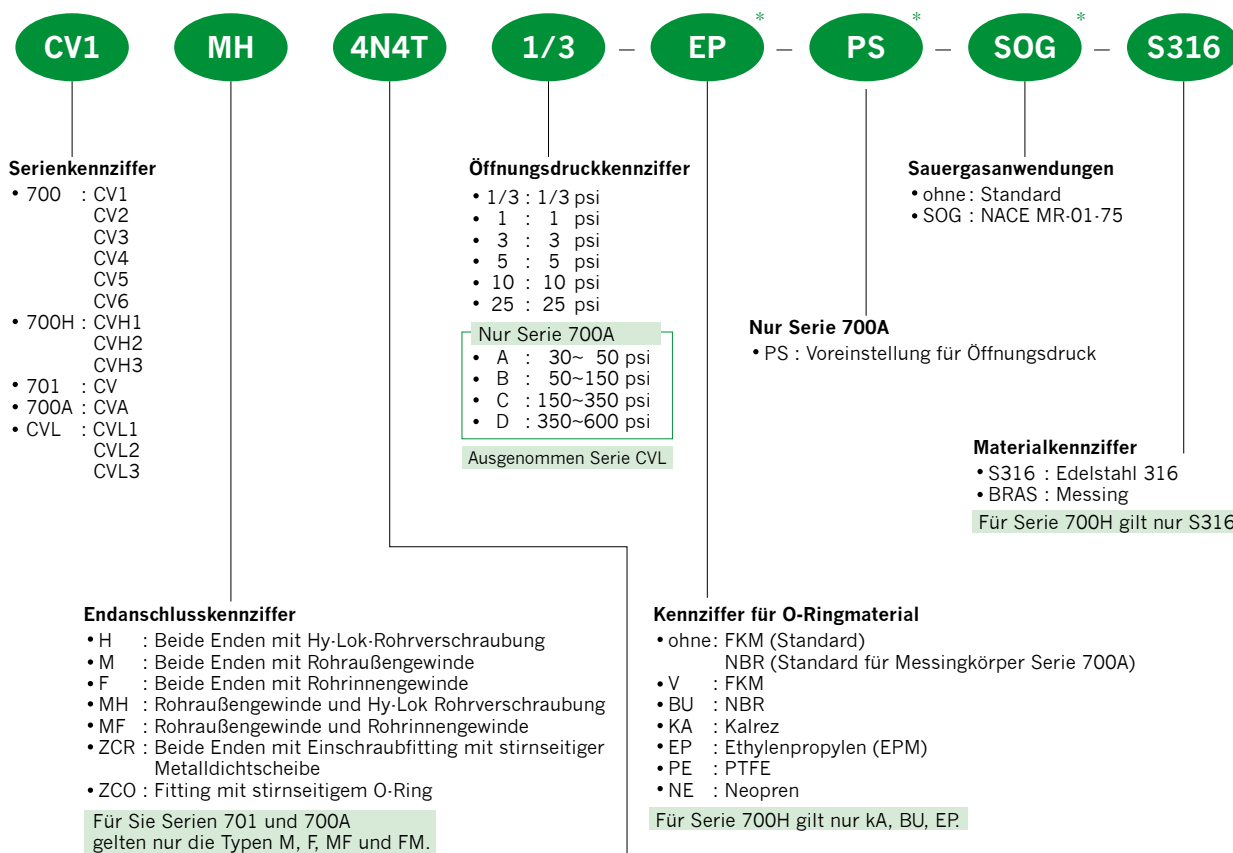
O-Ring-Material

- O-Ringe werden in verschiedenen Materialien angeboten. Ihre Temperaturbereiche werden nachstehend angegeben.

Material	Komponente
FKM	-23 °C bis 191 °C (-10 °F bis 375 °F)
NBR	-23 °C bis 121 °C (-10 °F bis 250 °F)
FFKM (Kalrez®)	-23 °C bis 315 °C (-10 °F bis 600 °F)
PTFE	-46 °C bis 232 °C (-50 °F bis 450 °F)
Neopren	-40 °C bis 121 °C (-40 °F bis 250 °F)
Ethylenpropylen (EPM)	-46 °C bis 149 °C (-50 °F bis 300 °F)

* Für die leckagefreie Abdichtung von PTFE ist ein hoher Rückdruck erforderlich.

Bestellinformationen



• Rohrgewinde NPT (ISO/BSP)

Gewinde (NPS)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Kennziffer	2N(R)	4N(R)	6N(R)	8N(R)	12N(R)	16N(R)

• Rohr

Zölliges Rohr	AD	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
	Kennziffer	2T	4T	6T	8T	12T	16T
Metrisches Rohr	AD	3mm	6mm	10mm	12mm	20mm	25mm
	Kennziffer	3M	6M	10M	12M	20M	25M

Hinweis*: Für Standardausführung ist keine Kennziffer notwendig.
Beispiel: CVH1H · 4T · 1/3 · S316

Serien 701, 700A sind nur mit 1/2" N(R) und 1/4"N(R) erhältlich

Sichere Ventilauswahl

Richtiger Einbau, Materialverträglichkeit, bestimmungsgemäßer Betrieb und Wartung liegen im Verantwortungsumfang des Anwenders. Um einen sicheren Betrieb und optimale Leistung zu erreichen, muss die gesamte Systemauslegung berücksichtigt werden.

